



Sector Packaging

Emsur Mcdonell

4.100 m² | Madrid | España

airmagic

Casos de éxito



Reto.

Gestionar la alta carga térmica generada por los procesos de extrusión e impresión y asegurar una renovación de aire constante en un complejo de dos naves. El objetivo era neutralizar el calor de los hornos de secado, eliminar posibles compuestos orgánicos volátiles y garantizar la pureza del ambiente para la excelencia operativa, manteniendo un balance de presión positivo sin elevar los costes de explotación.

Solución.

En la nave 1 (1.200 m²), se optó por implementar 3 ecoenfriadoras MP4570AIT y 2 extractoras MP45EXAIT de alta capacidad Airmagic. En la nave 2 (2.900 m²), se implementaron 3 ecoenfriadoras MP4570AIT y 2 extractoras MP45EXAIT, con el objetivo de renovar el aire de la planta con aire fresco y filtrado. La tecnología elegida integra purificación avanzada para garantizar un entorno de trabajo óptimo y saludable.

Resultados.



Temperatura
23-26°C



**Consumo con
Airmagic**
15,40 kW/h
304,9 €/mes



ROI
Instantáneo

+ Ventajas.

- Productividad: Rendimiento laboral de hasta un 500% < 26°C.
- Calidad de Aire: Eliminación total de COVs y contaminantes químicos.
- Eficiencia: Ahorro energético del 94% con costes mínimos.
- Higiene: Purificación DualPurifying® libre de patógenos y virus.