



airmagic

www.airmagic.world



Sector Auxiliar Conservera

Planta de fabricación de Packaging Latón AUXILIAR CONSERVERA

10.000 m² | Murcia | España

airmagic

Casos de éxito



Problemática.

Desde la fase de proyecto se estudió la necesidad de implementar un sistema con la capacidad de conseguir los siguientes parámetros:

- Obtener en interior temperaturas de 25°C-29°C, cuando fuera se tienen 33-42°C.
- Conseguir 1 renovación completa de todo el aire interior cada 2,1 minutos, cargado de olores, virus, bacterias en aire, con concentración elevadísima de partículas en suspensión y alta energía estática y elevada humedad relativa.
- Conseguir poner la planta en sobrepresión positiva. Evitando entrada de microorganismos, bacterias, polvo, etc... por puertas o aperturas sin control.
- Conseguir nivel de filtración F5 del aire que se incorpora en la planta.
- Diluir una carga térmica total de 1.288 KW/hr y 4,31.106 BTU/hr.

Solución.

23 torres enfriadoras Airmagic MP40ADUV. En total una capacidad de enfriamiento 1.376 KW/hr y 4,73.106 BTU/hr, con un caudal de impulsión de 920.000 m³/h y consumo medio total del sistema de 35 KW-hr. SEER/SCOP=23,92

Resultados.



Temperatura
25-27°C
Sin olores
Sin patógenos



**Consumo con
Airmagic**
35 KWh
1.191 €/mes



**Consumo
anterior**
415 KWh
14.495 €/mes



ROI
8,42 meses

+ ventajas

- Filtración F5 aire interior.
- Renovación de aire interior completa cada 1,67 minutos.
- Humedad relativa media interior 60%. Eliminación energía estática.
- Sin necesidad de inversiones en mejora de envolvente térmica.
- 30 años de vida útil frente a los 10 años de un sistema convencional.
- Consumo energía hasta 89,3% menos que un sistema convencional.